

арт. 1296

**Топпинг кварцевый Powertop AF600,
 25 кг**

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Для создания высокопрочных и долговечных промышленных полов в общественных, производственных, складских, торговых помещениях и паркингах. Изготовлен на основе абразивостойких кварцевых заполнителей и специальных функциональных добавок.

Предназначен для создания на поверхности свежеложенного бетона гладкого, нескользящего, износостойкого и ударопрочного покрытия, стойкого к образованию пыли, воздействию ГСМ и противогололедных реагентов. Специально подобранный гранулометрический состав и комплекс химических добавок позволяют равномерно распределить смесь по поверхности, легко затереть и получить однородный упрочненный слой на всей площади бетонной плиты.

Высокоактивные компоненты обеспечивают быстрый набор прочности готового покрытия, значительно снижая трудозатраты и сокращая сроки ввода пола в эксплуатацию. Готовая поверхность пригодна к эксплуатации при значительных динамических и механических нагрузках, внутри и снаружи зданий.

Основания: бетон.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Единица упаковки	мешок
Класс истираемости по глубине износа	AP1
Класс истираемости по объему износа	A6
Морозостойкость, F	100
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	10
Прочность при сжатию, МПа	60
Расход смеси, кг/м ²	3-5
Температурные условия при нанесении, С	+5...+30
Температурные условия при эксплуатации, С	-50...+70
ГОСТ	ГОСТ 31357
Срок хранения, мес	12

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ОСНОВАНИЯ

Смесь укладывается на свежееуложенный бетон! Характеристики основания для укладки бетона, характеристики самого бетона и толщина бетонной плиты, а также расположение, диаметр и количество слоев арматуры определяются силовым расчетом бетонной плиты в соответствии с действующей нормативной документацией, и указываются в проекте. При выполнении работ необходимо исключить наличие отрицательных температур, сквозняков, попадание прямых солнечных лучей, воды и снега.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ БЕТОННОЙ СМЕСИ

Класс (марка) бетона по прочности: • для легких нагрузок — не ниже В22,5 (М300); • для средних нагрузок — не ниже В25 (М350); • для тяжелых нагрузок — не ниже В30 (М400). Марка по подвижности — ПЗ-П5. Содержание цемента в бетоне — не менее 350 кг/м³. Воздуховлечение в бетонной смеси — не более 3 %.

Не допускается использовать воздуховлекающие добавки, ускорители схватывания и пластификаторы, содержащие лигносульфонат.

УКЛАДКА БЕТОНА

На подготовленное в соответствии с проектом основание уложить гидроизоляционный слой или слой скольжения из материалов, исключающих уход воды из свежего бетона. По периметру основания и вокруг колон проложить демпферную ленту. Собрать арматурный каркас в соответствии с проектом, установить опалубку на уровень чистового пола.

Бетон уложить и распределить по поверхности до уровня чистового пола. Уплотнить бетон при помощи глубинного вибратора и/или виброрейки. После уплотнения произвести выравнивание до необходимого уровня правилами и контрольными рейками до необходимого показателя ровности.

ПЕРВАЯ ЗАТИРКА ДИСКОМ

Первая затирка производится, когда глубина следа, оставляемого человеком при проходе по поверхности бетона, будет составлять около 3 – 4 мм (через 4 – 8 часов после укладки). Перед началом работ необходимо удалить с поверхности плиты избыточную влагу (лужи) и активизировать поверхность, обработав ее бетоноотделочной машиной с диском. В недоступных местах обработку поверхности осуществляют вручную при помощи кельма.

НАНЕСЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ

Нанести 2/3 от общего расхода упрочняющей смеси на поверхность. Смесь наносится на основание вручную или при помощи специальных тележек-дозаторов. Дождаться полного увлажнения всего нанесенного слоя смеси, которое определяется по ее характерному потемнению. Выровнять и равномерно распределить смесь по поверхности. Запрещается смачивать смесь или добавлять воду при нанесении, так как может привести к отслоению упрочненного слоя.

ВТОРАЯ ЗАТИРКА ДИСКОМ

Как только смесь впитает влагу из бетона, необходимо приступить к затирке бетоноотделочной машиной на дисках, обрабатывая в первую очередь края плит и примыкания к конструкциям. Для обеспечения однородной толщины упрочняющего слоя, рекомендуется сделать 2 – 3 прохода по всей площади. Сразу по окончании затирки необходимо нанести оставшееся количество материала (1/3), дождаться его полного увлажнения и затереть, осуществив не менее 2-3 проходов бетоноотделочной машиной с диском по всей площади бетонной плиты. После нанесения и затирки смеси рекомендуется выровнять поверхность при помощи контрольной рейки. В случае использования цветных материалов, рекомендуется оставить небольшое количество для локального выравнивания цвета при затирке.

ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ЗАГЛАЖИВАНИЕ

Приступать к окончательному заглаживанию необходимо после того, как поверхность достигнет достаточной твердости и станет матовой. Заглаживание производится при помощи бетоноотделочной машины с финишными лопастями. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Во избежание перегрева лопастей, заглаживание

следует завершить до того, как вода полностью испарится с поверхности, в противном случае на поверхности останутся видимые следы «пережоги». Признаком окончания работ по заглаживанию является образование гладкой зеркальной (глянцевой) поверхности.

РАБОТЫ ПО ЗАЩИТЕ ПОВЕРХНОСТИ

Сразу же после окончания заглаживания равномерно нанести на поверхность средство по уходу за бетоном DISPOMIX PV100 или аналогичный материал при помощи пневмораспылителя или валика. Материал наносится за один слой с обязательным соблюдением рекомендованного расхода. В противном случае могут быть негативные последствия (неоднородность цвета, пятна, лужи и прочее). После высыхания средства по уходу за бетоном рекомендуется укрыть поверхность пола полиэтиленовой пленкой минимум на 7 дней, чтобы предотвратить загрязнения и прочие негативные последствия.

УСАДОЧНЫЕ ШВЫ

Для предотвращения образования хаотичных усадочных трещин необходимо нарезать усадочные швы. Нарезка производится при помощи резчика швов или угловой шлифовальной машины. Работы по нарезке швов необходимо произвести не позднее 48 часов после укладки упрочняющей смеси. Как только закончатся усадочные процессы в бетоне (примерно 28 дней) необходимо выполнить герметизацию швов, заполнив их герметиком UNLEAK PU-1K или аналогичным материалом.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в прочных крафт-мешках по 25 кг. Срок хранения в сухом помещении и плотно закрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Не допускать попадания влаги и в первую очередь использовать уже вскрытую упаковку.

УТИЛИЗАЦИЯ

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как бытовые отходы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт содержит цемент, который при длительном контакте с кожей может вызывать раздражение. При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор), спецодежду и перчатки. В местах проведения работ с материалом запрещается употребление пищи, напитков и курение. После окончания работ необходимо вымыть руки водой с мылом. При попадании в глаза, промыть большим количеством воды. При необходимости — обратиться к врачу!

ВНИМАНИЕ

Все рекомендации и технические характеристики верны при температуре окружающей среды +20 °С и относительной влажности воздуха 60 %. Качество материала гарантируется только при точном соблюдении инструкции производителя по технологии применения и требований СНиП и СП. Проверяйте актуальность технического описания, в случае сомнений обратитесь за актуальной версией на dispomix.ru