

СМАРТСКРИН НВ200(300,500)/1(2) (20 м)

Гидроизоляционная лента высокопрочная эластичная для узлов с интенсивным высокмм давлением воды

- стойкая к УФ-излучению;
- не требует активации;
- подходит для контакта с питьевой водой;
- концы можно сваривать строительным феном;
- выдерживает большое негативное давление воды.



Описание

Высокопрочная эластичная лента для гидроизоляции узлов, подверженных интенсивному высокому давлению воды. Лента обладает высокими физическими параметрами, химической стойкостью. Легко плавится, крепится к основанию при помощи полимерного клея, например, эпоксидного.

Для наружного и внутреннего применения.

Области применения

- Гидроизоляция внешних деформационных, конструктивных соединительных швов, в том числе с экстремальными подвижками;
- Гидроизоляция швов и трещин в подвалах, туннелях и трубах;
- Гидроизоляция трещин в бетоне;
- Ремонт гидроизоляции швов;
- Гидроизоляция гидротехнических сооружений;
- Гидроизоляция швов между жесткими и гибкими поверхностями.

Технические характеристики

Цвет	Серый
Ширина, мм	200, 300 и 500
Толщина, мм	1 и 2
Твердость по Шору-А:	87
Термостойкость: мин. / макс	- 50°C / + 90°C
Длина рулона:	20 м

Физические свойства	DIN	Значение	
		1мм	2мм
Толщина			
Выдерживает давление	Внутренний тест	> 4 Атм	> 5 Атм
Нагрузка до продольного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм ²	14 N / мм ²
Нагрузка до поперечного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм ²	14 N / мм ²
Продольное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	1000 %
Поперечное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	1000 %
Необходимая сила для поперечного натяжения на 25%	DIN EN ISO 527-3	3 N / мм	5,6 N / мм
Необходимая сила для поперечного натяжения на 50 %	DIN EN ISO 527-3	3,5 N / мм	6,5 N / мм
Стойкость к водяному давлению (1,5 bar)	DIN EN 1928 (Vers.B) 7days	> 4,0 Атм*	> 5,0 Атм*
Отрыв от деревянного бруска	Внутренний тест	>100 N*	>100 N*
Сопrotивление до продольного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Сопrotивление до поперечного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Пожаростойкость	DIN EN 4102	Б 2	Б 2
УФ-стойкость.	DIN EN ISO 4892-2	6500 часов	6500 часов

Химические свойства:	Стойкость к следующим веществам после 28 дней нахождения при комнатной температуре	+ = стоек 0 = слабо стоек - = не стоек
Соляная кислота 3%	Внутренний тест	+
Серная кислота 35%	Внутренний тест	+
Лимонная кислота 100г / л	Внутренний тест	+
Молочная кислота 5%	Внутренний тест	+
Гидроксид калия 3% / 20%	Внутренний тест	+
Гипохлорит натрия 0,3 г / л	Внутренний тест	+
Соленая вода (20 г / л морской воды соли)	Внутренний тест	+

Упаковка:

Рулон 20 м

Хранение:

Лента должна храниться в оригинальной заводской упаковке (пленке) в темном, прохладном и сухом месте в течение не более 18 месяцев с момента производства. После 12 месяцев необходимо провести тест на адгезию (описание ниже).

При нарушении упаковки протрите ленту от пыли и обмотайте пленкой снова. Используйте ленту без пленки в течение 2-х месяцев.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Выбор ленты

Позитивное и негативное давление воды до 1,5 Атм – лента 1мм.

Позитивное и негативное давление воды больше 1,5 Атм - лента 2мм.

При ожидаемом движении шва больше 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега

Приготовление поверхности

Основание должно быть чистое, без масел и смазок, цементного молочка и непрочных держащихся частиц. Способы подготовки – песко-, водо- или дробеструйная обработка, фрезерование, шлифование, после чего обязательное обеспыливание.

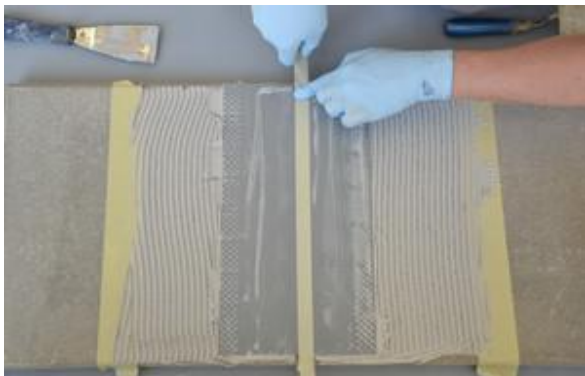
Приклейка ленты



Нанесите эпоксидный клей на поверхность. Он должен выступать за края ленты на 2-3 см.



Уложите в клей и прижмите ленту к основанию мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Середина ленты должна остаться непокрытой клеем – для этого наклейте на нее малярный скотч шириной не менее 1мм.



Нанесите покрывной слой клея и удалите защитный скотч с середины ленты.

В случае отрицательного давления воды - сделать защиту в виде стального профиля, зафиксированного на одной стороне шва.

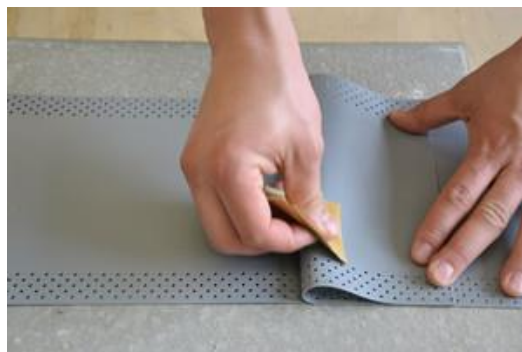
Соединение концов ленты

Концы ленты можно скреплять полимерным клеем с нахлестом не менее 100мм и сваривать строительным феном. Для достижения максимального эффекта лучше сваривать ленту до приклейки на шов. Требования по сварке: температура 340°С, сила воздуха на отметке 3, используйте насадку 20 или 40 мм, делайте нахлест ленты не менее 100мм. Перед сваркой почистите концы ленты наждачной бумагой.

Сварка ленты



Приготовьте необходимый инструмент.



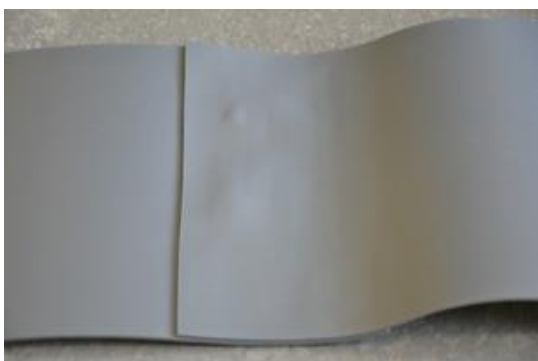
Обработайте поверхность свариваемых частей ленты наждачной бумагой.



Разогрейте ленту феном.



Размягченную ленту прикатайте валиком к основанию.



В результате сварки должен получиться монолитный шов.

Соединение концов ленты клеем



Нахлест концов ленты должен быть не менее 100 мм.



Распределите клей по поверхности ленты.



Вдавите верхний конец ленты в клей мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Нанесите покрывной слой клея.

«ГЕРНИКОН» — профессиональные решения для строительства