



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

QTP® 1751

Эпоксидный окрасочный состав быстрого отверждения

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный эпоксидный состав для устройства финишных слоев методом окраски в сжатые сроки.

Не содержит растворители.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для быстрого ремонта полов в сложных условиях;
- для устройства тонкослойного окрасочного финишного слоя;
- для устройства нескользящего финишного слоя;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- сверхбыстрый набор прочности;
- возможность выполнения работ при низких температурах;
- высочайшая механическая прочность;
- отличная химическая стойкость;
- возможность нанесения слоями различной толщины;
- отличная адгезия;
- возможность наполнения песком;
- простота нанесения;
- не имеет неприятного запаха при нанесении;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. измерения	Методика	Значение
Плотность	г/см ³	DIN 51 757	1,50
Время жизни при 20°C	мин	Внутренняя методика компании	17
Сухой остаток	%	расчет	~100
Прочность на сжатие	МПа	EN ISO 604	79
Прочность на изгиб	МПа	EN ISO 178	18
Прочность на разрыв	МПа	EN ISO 527	24
Твердость, Шор Д		DIN 53 505	87-93
Истираемость, (по Таберу)	мг	DIN 53 754	57

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянное	+70°C
Кратковременное, но не более 7 дней	+80°C
Кратковременное, но не более 12 часов	+100°C

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Требования к основанию подробно изложены в листах технической информации на грунтовочные составы **QTP**.

Подготовка основания

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных нагрузок и выбранной системы полимерного покрытия.

Способы и правила подготовки основания подробно изложены в листах технической информации на грунтовочные составы **QTP**.

Условия применения

Перед нанесением состава **QTP 1751** поверхность основания должна быть тщательно загрунтована. Качественно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и иметь видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть визуальнo видимых пор.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, может быть присыпан кварцевым песком.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать временные интервалы между слоями.

Температура основания в процессе нанесения материала **QTP 1751** должна быть не менее +5°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +20°C и не более 75% при температуре +10°C.

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

В нормальных условиях температура компонентов материала **QTP 1751** должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно охладить материал до +12° - +15°C, а при низкой - нагреть до +23° - +25°C.

Химическая реакция после смешения компонентов «А» и «В» происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объем смешиваемого материала **QTP 1751** должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. После перемешивания материал необходимо вылить на обрабатываемую поверхность. Крайне нежелательно держать замешанный материал в банках. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов.

Приготовление состава

QTP 1751 имеет два компонента («А» и «Б»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление аминной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физикомеханических свойств слоя.

Перемешивание состава производится низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна подниматься над уровнем материала.

Пропорции смешения

QTP 1751	Компонент А	Компонент Б
Весовое соотношение	100	30

Для приготовления состава необходимо:

- тщательно перемешать емкость с компонентом «А»;
- полностью перелить компонент «Б» в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 2-3 мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок; • затем перелить приготовленную смесь в чистую емкость* и перемешать еще раз в течение 2 мин.;
- затем (если это необходимо) добавляется кварцевый песок и состав еще раз перемешивается в течение 1 минуты до достижения однородной смеси;

* Это требование обусловлено тем, что при перемешивании компонентов в одной емкости на дне может сохраниться небольшое количество не полностью перемешанного состава. Попадание такого материала на поверхность пола может привести к серьезному браку в работе, вплоть до того, что отдельные участки покрытия не полимеризуются.

Рекомендуемые конструкции покрытий на основе состава QTP 1751

1.	Гладкое тонкослойное защитное покрытие по бетону	Расход, кг/м ²
Грунтование	QTP 1700 (на 1 слой)	0,25-0,35/0,3-0,5

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

1-й слой	QTP 1751	0,25-0,35
2-й слой	QTP 1751	0,15-0,25
2. Окрасочный слой по антискользящим эпоксидным покрытиям		Расход, кг/м ²
1-й слой (порозапечатывающий)	QTP 1751	0,75
2-й слой (финишный)	QTP 1751	0,35

Примечания:

1. Указанные данные не учитывают присущих каждому конкретному объекту условий: пористости основания, волнистости поверхности, неоднородности толщины укладываемого слоя, зависящей от квалификации исполнителей и отходов. Расход грунтовки указан на один слой. В зависимости от качества основания может потребоваться укладка дополнительного слоя.
2. В конструкции №2 расход состава **QTP 1751** зависит от крупности песка, использовавшегося на засыпку. Указанные расходы соответствуют фракции песка 0,3-0,6 мм. При применении более крупного песка расходы вырастут.

Укладка материала

Укладывается как самостоятельное тонкослойное (окрасочное) покрытие на предварительно загрунтованное основание. Состав **QTP 1751** используется без добавления наполнителей.

Укладка покрытия выполняется с помощью велюрового валика (рекомендуемая длина ворса около 6 мм). В отдельных случаях целесообразно наносить состав с помощью ракеля с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой или металлического шпателя с последующей прокаткой валиком.

В процессе нанесения не допускать образования луж и потеков. Слой краски должен наноситься равномерно.

При укладке и обработке материала по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви с шипами на подошве.

Необходимо внимательно следить за временем, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость (см. время жизни материала).

Следующий комплект материала наносится сразу после укладки первого. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15-20 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

В помещениях со сложной геометрией рекомендуется заранее продумать план работ по заливке.

Временные перерывы между слоями

Температура	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Время Минимум	4 часа	2,5 часа	1,5 часа	1,2 часа
Время Максимум	6 часов	4 часа	3 часа	2 часа

Время жизни материала, замешенного с отвердителем

Температура	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
-------------	-----	-------	-------	-------

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Время жизни (нанесенный материал)	28	22	17	14
(мин)				

Время отверждения

Температура	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Пешеходное движение	4 часа	3,5 часа	3,0 часа	2 часа
Проезд легкового автотранспорта	6 часов	4 часа	3 часа	2,5 часа
Полная механическая нагрузка	12 часов	8 часов	4 часа	3 часа
Полная химическая нагрузка	4 суток	3 суток	2 суток	24 часа

ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение.

Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м², на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ. Чем больше тестовый участок, тем большая вероятность получить наиболее достоверный результат.

УПАКОВКА

QTP 1751	Компонент А	Компонент Б
Комплект 20,8 кг	16 кг – металлическое ведро 20 л	4,8 кг – металлическое ведро 5 л

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А – густая жидкость. Цвет по стандартной карте цветов QTP.

Компонент Б – подвижная жидкость с оттенком от светло-желтого до темно-красного.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанном оригинальном контейнере при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° С), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

QTP 1751 содержит эпоксидные смолы и может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав не подвержен кристаллизации, но также невозможно гарантировать ее полное отсутствие. Основной причиной может послужить хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или иных источников

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

кристаллизации. Кристаллизация проявляется в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания. Данный процесс является обратимым и не является браком. Для раскристаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от 45 до 60°C не менее 2 часов. Для получения подробной консультации, свяжитесь со службой поддержки компании QTP.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании QTP.

Только для профессионального применения.

Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Во время проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками.

После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом. Для защиты кожи используйте защитные кремы.

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотвержденный QTP 1751 с инструмента можно удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал возможно удалить только механически.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация технического описания, а также рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта.

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.