

ООО «ГЕРНИКОН»
121601, г.Москва,
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56
ИНН 7730241001
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04
6485204@mail.ru
www.gernikon.ru
www.аквафин.рф

ASOFLEX-SDM Артикул 2 03109

Эластичная 2-ух компонентная герметизирующая смесь

- эластичная
- не содержит растворителя
- высокая сила сцепления
- водонепроницаема
- температурная стойкость и стойкость к смене температур
- стойка к кислотам и щелочам в низкой концентрации

Область применения:

ASOFLEX-SDM применяется, например, для герметизации сквозных проходов труб, а также водостоков в полу и желобов с фланцами. В ходе гидроизоляционных работ основной поверхности материал следует покрыть продуктом ASOFLEX-AKB–Boden / –Wand (пол / стена), AQUAFIN-2K/M или AQUAFIN-RS300.

Технические характеристики:

Основа:	полиуретановая смола
Цвет:	серый
Консистенция:	вязкая, для нанесения шпателем
Плотность:	1,45 гр/см ³
Соотношение смешивания:	А : Б = 6 : 1 частей по весу
Время работы с материалом:	45 минут при +20°C
Последующие работы:	через 16 часов при +20°C
Полное отверждение:	через 7 дней при +20°C
Твёрдость по Шору-А:	90
Очистка инструмента:	сразу после работы с материалом тщательно промыть при помощи ASO-R001.

Форма поставки: ёмкость 1 кг; компонент А и компонент Б поставляются в соответствующем для смешивания соотношении.

Хранение: 12 месяцев, в сухом прохладном месте, в оригинальной закрытой упаковке. В случае незначительной кристаллизации продукта, ёмкость с материалом нагревать на водяной бане до +50+60°C на протяжении 2 часов. После этого материал вновь готов к применению. Хранение должно производиться согласно предписаниям по хранению веществ, вредных для грунтовых вод. При длительном хранении может снижаться реакционная способность материала.

Требования к обрабатываемой поверхности:

- Подлежащие обработке поверхности должны:
- быть сухими, прочными, обладать несущей способностью и шероховатостью
 - быть свободной от чужеродных элементов, субстанций, снижающих адгезию – таких, как пыль, цементный шлам, жир, следы резины, остатки краски и т.п.
 - быть защищены от воздействия влаги с обратной стороны.

В зависимости от характера и вида поверхности, которая подлежит обработке, необходимо применять соответствующие способы её подготовки – такие, как, например, песко- или дробеструйная обработка, фрезеровка, шлифовка, обработка жёсткой щёткой, подметание, обработка пылесосом. Кроме того,

должны выполняться следующие минимальные требования к поверхности:

Поверхности из цементного вяжущего:

- Класс бетона: мин. С 20/25
- Класс стяжки: мин. EN 13813 СТ-С35-F5
- Возраст: мин. 28 дней
- Прочность сцепления: > 1,5 Н/мм²
- Остаточная влажность: < 4 CM-%

Поверхность железа и стали очистить от ржавчины до степени Sa 2,5, согласно DIN 55 982.

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытекал из своей ёмкости.

Смешивание обоих компонентов производить соответствующим прибором. При этом важно, чтобы перемешивание производилось, в том числе и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения гомогенной (без «разводов») смеси.

Температура материала при перемешивании должна достигать примерно +15°C.

Метод нанесения / расход:

Грунтование:

Перед работой с ASOFLEX-SDM основание необходимо подготовить, как описано ранее, прогрунтовать, закупоривая поры, при помощи одной из грунтовок: ASODUR-GBM, INDUFLOOR-IB1225, INDUFLOOR-IB1240, INDUFLOOR-IB1250 или INDUFLOOR-IB1270 (в зависимости от свойств основания). Касательно количества грунтовальных проходов, расходов и посыпки грунтовки кварцевым песком – см. технические описания на соответствующие грунтовочные материалы!

Герметизация водостоков в полу, фланцев из пластмассы (ПВХ или АБС-пластик) или нерж. стали.

Фланцы из нерж. стали, цветных металлов или пластмасс подготовить посредством обезжиривания и шлифования.

Праймер: Primer-2000 наносится при помощи кисти за один рабочий проход и равномерно распределяется при помощи тряпки. Расход: ок. 40 - 60 гр/м²

Герметизация:

Область, подлежащая герметизации, без пустот заполняется материалом ASOFLEX-SDM. В заключение, поверхность посыпается кварцевым песком, лишний песок удаляется после отверждения материала. Расход: ок. 1,45 гр/см³.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отверждения ASOFLEX-SDM физиологически безвреден. Отвердитель (компонент „Б“) является агрессивным едким веществом. При работе с материалом соблюдать требования техники безопасности, памятку M044, а также указания на ёмкостях с материалом.

Особые указания:

- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- Защищать не подлежащие обработке поверхности от воздействия ASOFLEX-SDM!
- Код отходов: жидкие остатки продукта ЕАК 08 01 11 «Отходы красок и лаков, содержащие растворитель или иные опасные вещества»
отвердевшие остатки продукта: ЕАК 17 02 03 «Пластмасса»

Пожалуйста, соблюдайте требования действующего листа безопасности ЕС!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по применению материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.