



Техническая спецификация **ПРАЙМЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ**

РЕКС® ЭПО ПРАЙМЕР представляет собой двухкомпонентный эпоксидный состав.

Цвет: светло - коричневый

Упаковка: комплект: 5 кг
компонент А (эпоксидная смола с
добавками): 4 кг
компонент В (аминный отвердитель): 1 кг

Расход: 250-450 г/м² (зависит от впитывающей
способности основания)



ДОСТОИНСТВА

- ◆ За счет низкой вязкости состав хорошо проникает в основание, обеспечивая надежную адгезию полимерному покрытию.
- ◆ Быстрый набор прочности позволяет экономить время.
- ◆ Не содержит растворителей.
- ◆ При необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав.
- ◆ Не имеет неприятного запаха при нанесении.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Устройство связующего слоя.
- ◆ Пропитка для укрепления поверхности.
- ◆ Может быть использован в качестве влагоустойчивой мембраны.



Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ударная вязкость	10 кДж/м ²
Прочность на сжатие, 28 суток	≥19 МПа
Прочность на растяжение, 28 суток	≥1 МПа
Адгезия к бетону	≥5 МПа
Адгезия к металлу	≥1 МПа
Относительное удлинение при разрыве	13%
Время гелеобразования при 20°C	20 минут
Продолжительность отверждения (высыхания) при 20°C	24 часа
Полная готовность к эксплуатации при 20°C, не более	7 суток
Мин. температура окружающей среды и основания при нанесении	+5°C
Вязкость компонента А	232 сП
Вязкость компонента В	1384 сП

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением эпоксидного состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованию.

Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением эпоксидного состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

Приготовление смеси



Компонент А
(Смола)

Компонент В
(Отвердитель)

Состав готовят, смешивая дозированный объем компонента «А» (эпоксидная смола) с дозированным объемом компонента «В» (отвердителя) при механическом перемешивании до получения однородной массы – примерно 3 мин. Если нужно приготовить другое количество эпоксидного состава, то эпоксидную смолу и отвердитель берут в весовом отношении.



Техническая спецификация

Нанесение

Праймер

Важно!!! Поверхность должна быть сухой, чистой, без пыли, жиров, масел. При нанесении состава влажность поверхности не должна превышать 5%. К моменту нанесения состава монолитные стяжки и бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 суток.

- ◆ Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью лопаточки на дрели до получения жидкости однородной консистенции.
- ◆ Вылить приготовленный состав на пол, распределить с помощью терки и прокатать валиком. Расход: по бетону 250-300 г/м²; по монолитной стяжке 300-450 г/м².
- ◆ Для улучшения адгезии еще не схватившийся состав присыпать кварцевым песком. Расход: 300 г/м².
- ◆ Время схватывания при 20°C: 6 ч. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.

Мембрана

- ◆ Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью лопаточки на дрели до получения жидкости однородной консистенции.
- ◆ Вылить приготовленный состав на пол, распределить с помощью терки и прокатать валиком. Расход: по бетону 250-300 г/м²; по монолитной стяжке 300-450 г/м².
- ◆ Для улучшения адгезии еще не схватившийся состав присыпать кварцевым песком. Расход: 300 г/м².
- ◆ Время схватывания при 20°C: 6 ч. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.
- ◆ Уложить второй слой праймера поверх первого и сразу же, пока он еще влажный, присыпать мелким кварцевым песком.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании.

Лишь потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.

Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед нанесением РЕКС® ЭПО ПРАЙМЕР внимательно ознакомьтесь с правилами по работе и безопасности.

Материал имеет характерный запах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Не допускать попадания на кожу. Работать в резиновых перчатках.

Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Обеспечить хорошую вентиляцию.

Материал при нанесении не воспламеняется, однако курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 9 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.