



РЕКС® ЭПО ТОП

ГЕРНИКОН
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Техническая спецификация

ЭПОКСИДНОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

РЕКС® ЭПО ТОП представляет собой двухкомпонентный эпоксидный состав.

Цвет: 6 стандартных цветов

Упаковка: комплект: 12,5 кг
компонент А (эпоксидная смола с добавками): 10 кг
компонент В (аминный отвердитель): 2,5 кг
компонент С (кварцевый песок): 4 кг *

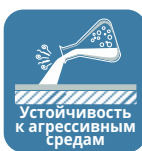
Расход: Облегченное покрытие: 300-500 г/м²
(зависит от необходимой толщины слоя)
Наполненное покрытие: 1,6 кг/м²
при толщине слоя 1 мм *



Адгезия
бетон/металл



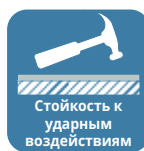
Прочность
на сжатие



Устойчивость
к агрессивным
средам



Относительное
удлинение



Стойкость к
ударным
воздействиям



ДОСТОИНСТВА

- ♦ Высокая химическая стойкость к воздействию бензина, дизельного топлива, моторных масел, кислот и щелочей.
- ♦ Высокая устойчивость к абразивному износу.
- ♦ Несложная профилактика.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ♦ Бесшовное покрытие для полов в типографиях, мастерских, гаражах, подстанциях, аккумуляторных, складских помещениях, подземных парковках.



Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ударная вязкость	≥40 кДж/м ²
Прочность на сжатие, 28 суток	≥108 МПа
Прочность на растяжение, 28 суток	≥50 МПа
Адгезия к бетону	≥5 МПа
Адгезия к металлу	≥6 МПа
Относительное удлинение при разрыве	≥13%
Время гелеобразования при 20°C	60 минут
Продолжительность отверждения (высыхания) при 20°C	24 часа
Полная готовность к эксплуатации при 20°C, не более	7 суток
Вязкость компонента А	603 сП
Вязкость компонента В	1384 сП

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением эпоксидного состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением эпоксидного состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

Приготовление смеси



Компонент А
(Смола)

Компонент В
(Отвердитель)

Состав готовят, смешивая дозирован- ный объем компонента «А» (эпоксидная смола) с дозированным объемом компо- нента «В» (отвердителя) при перемешивании дрелью с лопаточкой до получения однородной массы. Если нужно приготовить другое количество эпоксидного состава, то эпоксидную смолу и отвердитель берут в весовом отношении 6:1.



Техническая спецификация

Нанесение

- ◆ Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью лопаточки на дрели до получения жидкости однородной консистенции.
- ◆ Нанести первый слой раклея или валиком с расходом 150-250 г/м².
- ◆ Для создания шероховатой поверхности присыпать кварцевым песком, пока нанесенный состав не схватился (необязательно).
- ◆ Время схватывания при 20°C: 6 ч. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.
- ◆ Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью лопаточки на дрели до получения жидкости однородной консистенции для нанесения второго слоя.
- ◆ Нанести второй слой раклея или валиком с расходом 150-250 г/м².
- ◆ Пока нанесенный состав не схватился, поверхность можно присыпать декоративными чипсами (необязательно).
- ◆ Время схватывания при 20°C: 6 ч. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.
- ◆ *Для создания наполненного покрытия в готовый состав добавить кварцевый песок (фракции 0,315 мм в количестве до 30% от объема состава в зависимости от необходимой толщины нанесения материала.**

Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании.

Лишь потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед нанесением РЕКС® ЭПО ТОП внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности.

Материал имеет характерный запах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Не допускать попадания на кожу. Работать в резиновых перчатках.

Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Обеспечить хорошую вентиляцию.

Материал при нанесении не воспламеняется, однако курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +30°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 12 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.