

арт. 8608

Покрытие наливное эпоксидное финишное Slimtop 302F, 25 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный эпоксидный наливной пол с быстрым набором прочности для устройства полимерных покрытий по бетону, в том числе в высоконаполненном исполнении с кварцевым песком и для исполнения выравнивающих промежуточных слоев.

Применяется для устройства колерованных высокопрочных защитных и выравнивающих покрытий на бетонных основаниях в складских, производственных, торговых, общественных помещениях, подземных паркингах, ангарах, на лестницах, в общественных и жилых помещениях и так далее. Устройство высоконаполненных покрытий с кварцевым песком на пищевых производствах, предприятиях общественного питания, в детских, фармацевтических и медицинских учреждениях.

Основания: бетон; ЦПС; металл.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Единица упаковки	комплект
Адгезия к металлу, МПа	> 5
Плотность готовой смеси, кг/м ³	1500±50
Время жизнеспособности, мин	35
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток, МПа	> 1,5
Расход при толщине слоя 1 мм, кг/м ²	1,5
Рекомендуемая толщина слоя, мм	1,2-3,5
Сухой остаток, %	100
Истираемость по Таберу после 28 суток, мг	30
Твердость по Шору D, у.е.	80
Температурные условия при нанесении, С	+5...+30
Температурные условия при эксплуатации, С	-10...+30
ТУ	ТУ 20.30.12-001-51160834-2020
Срок хранения, мес	12

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ВРЕМЯ ЖИЗНИ

Температура	10°C	20°C	30°C
Время жизни смеси в перемешанном состоянии	40 мин	30 мин	15 мин

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура	10°C	20°C	30°C
Можно ходить	24 часов	12 часа	6 часов
Легкая нагрузка	3 дня	2 дня	1 день
Полная нагрузка	10 дней	7 дней	5 дней

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения	+10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы
Максимальная температура нанесения	+30 °С
Максимальная относительная влажность воздуха	не более 80%

ВРЕМЕННЫЕ ПЕРЕРЫВЫ МЕЖДУ СЛОЯМИ

Температура	10°C	20°C	30°C
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	36 часа	18 часов

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Реагент	Общий результат по истечении 8 недель
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
ГСМ	стойко
Нефтепродукты	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Глицерин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
10% аммиака	стойко

Стойко: минимальное понижение твердости в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутия либо слабое вздутие покрытия

Условно стойкое: понижение твердости 20% - 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твердости >40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможны изменения цвета или степени глянца.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

марка бетона не менее М 200; прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²; когезионная прочность бетона на отрыв

не менее 1,5 Н/мм²; остаточная влажность основания не более 4%; необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу; температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы; относительная влажность в помещении не выше 80%; ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм; в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов; свежеложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топplingов, гидрофобизаторов и тому подобного. Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона — срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов. Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо после сплошного грунтования эпоксидным грунтом, например, SlimTop 104, SlimTop 103, заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка или цементного состава и эпоксидного грунта или эпоксидного пола в произвольном соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Далее нужно с помощью гладкого шпателя заглаживать места шпатлевания. Через 6-12 часов при 20 °С можно приступать к последующим операциям. Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем. Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться не отвержденные участки.

НАНЕСЕНИЕ

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей. После перемешивания эпоксидный пол Slimtop 302F вылить на пол дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем или раклей. Высота зубца и наклон инструмента будут определять толщину полимерного слоя. Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке. Если необходимо, для исполнения высоконаполненного варианта покрытия, присыпку кварцевым песком производить на выровненный слой до полного насыщения материала. После отверждения слегка отшлифовать и удалить излишки песка. Заключительный слой накладывать гладким шпателем с последующей прокаткой нейлоновым валиком или наливом с прокаткой игольчатым валиком.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший полимер возможно удалить только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Slimtop 302F поставляется комплектом 25кг. Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56
ИНН/КПП 7730241001/773001001



ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет. Упаковку утилизировать как бытовые отходы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

ВНИМАНИЕ

Все рекомендации и технические характеристики верны при температуре окружающей среды $+21\pm 2$ °С и относительной влажности воздуха 60 ± 10 %. Качество материала гарантируется только при точном соблюдении инструкции производителя по технологии применения и требований СНиП. Инструкция по применению теряет силу после появления новой редакции текста, размещаемого на интернет-сайте производителя dispomix.ru.