

арт. 7540

Покрытие наливное полиуретановое антистатическое Slimtop 352AS, 25 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное антистатическое полиуретановое покрытие для промышленных сооружений.

Применяется для устройства колерованных антистатических покрытий, износостойких защитных и промышленных полиуретановых покрытий. Типичное сопротивление между поверхностью покрытия и системой заземления $R_{sp} = 200...400$ кОм.

Область применения: пожаро- и взрывоопасные производства, высокотехнологичные производства, сооружения ТЭК и т.д.; предприятия электроники, связи, производства медицинской техники, лаборатории, машинные залы и т.д.; автосервисы, окрасочные камеры, АЗС и т.д.

Основания: бетон; ЦПС; металл.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Адгезия к металлу, МПа	> 5
Время жизнеспособности, мин	40
Единица упаковки	ведро
Плотность готовой смеси, кг/м3	1500
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток, МПа	> 1,5
Расход при толщине слоя 1 мм, кг/м2	1,5
Рекомендуемая толщина слоя, мм	1,2-3,5
Сухой остаток, %	100
Температурные условия при нанесении, С	+5...+30
Температурные условия при эксплуатации, С	-15...+30
ТУ	ТУ 20.16.56-009-51160834-2017
Срок хранения, мес	12

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ВРЕМЯ ЖИЗНИ

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время жизни смеси в перемешанном состоянии	45 мин	35 мин	15 мин

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	18 часов	10 часов	7 часов
Легкая нагрузка	6 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	7 дней	5 дней

ВРЕМЕННЫЕ ПЕРЕРЫВЫ МЕЖДУ СЛОЯМИ

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	18 часов	10 часов	7 часов
Максимум	48 часов	24 часов	18 часов

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Реагент	Общий результат по истечении 8 недель
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко

Авиационное топливо	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	условно стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	условно стойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	стойко
10% молочная кислота	стойко
10% уксусная кислота	стойко
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорид	стойко

Стойко: минимальное понижение твердости в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутия либо слабое вздутие покрытия

Условно стойкое: понижение твердости 20% - 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твердости >40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменения цвета или степени глянца.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

марка бетона не менее М 200; прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²; когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²; остаточная влажность основания не более 4%; необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу; температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы; относительная влажность в помещении не выше 65%; ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм; в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов; свежеуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного. Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов. Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, например, PiQ SlimTop 103, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °C пол можно грунтовать. Для грунтования рекомендуется состав Dispomix Slimtop 151. Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы. На следующий день нанести сетку Зм X Зм из медной ленты и организовать точки заземления

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем. Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотверженные участки.

НАНЕСЕНИЕ

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае, возможно образование кратеров или пузырей. Для сильно впитывающих оснований рекомендуется добавление 1-3% тиксотропной добавки во второй слой грунтовки во время перемешивания материала, либо присыпка накидом кварцевым песком фракции 0,1-0,4 мм. После отверждения грунтовки слегка отшлифовать и удалить излишки песка промышленным пылесосом. После перемешивания наливной полиуретановый пол вылить на пол дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем с размером зубца 2-4 мм. Высота зубца и наклон инструмента определяют толщину полимерного слоя. Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке. Присыпку, в случае необходимости, производить на выровненный слой до полного насыщения материала.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

SlimTop 352AS поставляется комплектом 25 кг в металлическом ведре и пластиковой канистре: 19 кг – компонент А и 6 кг – компонент В. Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

ВНИМАНИЕ! Все рекомендации и технические характеристики верны при температуре окружающей среды $+21\pm2$ °C и относительной влажности воздуха 60 ± 10 %. Качество материала гарантируется только при точном соблюдении инструкции производителя по технологии применения и требований СНиП. Инструкция по применению теряет силу после появления новой редакции текста, размещенного на интернет-сайте производителя dispomix.ru.