

ООО «ГЕРНИКОН»
121601, г.Москва,
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56
ИНН 7730241001
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04
6485204@mail.ru
www.gernikon.ru
www.akvafin.ru

INDUBOND-Tape 3000

Артикул 5 55114

Термопластичная лента для гидроизоляции швов

Свойства:

- высокоэластичная
- простое, гомогенное сваривание
- не требуется активации
- водонепроницаема даже при негативном гидростатическом давлении
- применяется без грунтования даже на матово-влажных поверхностях
- морозостойка, стойка к УФ-излучению и старению

Область применения:

INDUBOND-Tape-3000 применяется в сочетании с INDUBOND-VK4031 для гидроизоляции рабочих и деформационных швов, а также для гидроизоляции трещин и повреждений в бетонных конструкциях. Лента пригодна в качестве дополнительного гидроизоляционного мероприятия для переходов, сквозных проходов и при перемене материала основания.

Требования к основанию:

Основание должно быть чистым и прочным, не иметь субстанций, снижающих адгезию. Поверхность может быть матово-влажной, но не насыщенной влагой и не мокрой. В области конструктивного элемента, подлежащего гидроизоляции, механическим или иным способом подготовить основание, например, посредством шлифования, фрезерования,

гранулоструйной обработкой и т.п. для того, чтобы обеспечить высокую адгезию. При применении на основаниях не из бетона необходимо заранее проверить пригодность метода посредством пробного наклеивания ленты.

При устройстве ленточной гидроизоляции швов обращать внимание на то, что граничащий со швом бетон должен обладать водонепроницаемостью. В противном случае, следует комбинировать ленточную гидроизоляцию шва с соответствующей гидроизоляцией поверхности.

Способ применения:

На подготовленное основание с обеих сторон шва, подлежащего гидроизоляции, нанести INDUBOND-VK4031 минимум на 1 см шире, чем применяемая лента INDUBOND-Tape-3000. Затем, на шов накладывается гидроизоляционная лента, при помощи мастерка или специального валика тщательно, без пустот и складок, вдавливается в kleевой раствор и шпатлюется по верхней поверхности kleевым раствором. Обеспечьте прилегание гидроизоляционной ленты к основанию по всей её поверхности. Толщина kleевого и шпатлевального слоёв не должна составлять менее 1 мм (каждый в отдельности). Стыки гидроизоляционной ленты могут выполняться проклеиванием или сваркой горячим воздухом с нахлестом 5 – 10 см.

INDUBOND-Tape-3000

Деформационные швы:

Гидроизоляция деформационных швов выполняется, в основном, из гидроизоляционной ленты толщиной 2 мм и, в зависимости от особенностей объекта, может быть плоской или петлеобразной. Для обеспечения возможности воспринимать деформации непосредственно в области шва оставлять гидроизоляционную ленту непроклееной и непрошпатлеваной. В зависимости от способа и места укладки гидроизоляционной ленты, например, шов в потолочной поверхности над головой или негативная гидростатическая нагрузка, может возникать необходимость в устройстве дополнительной поддерживающей или защитной конструкции шва.

Сварные соединения ленты горячим воздухом:
Гидроизоляционная лента раскраивается, в зависимости от специфики конструкции (торцевое или угловое соединение), и укладывается на ровную поверхность. Стыки выполняются с нахлестом минимум 5 см. Область нахлеста ленты зачищается («загрублется») наждачной бумагой и очищается.

Для сварки необходим прибор для сварки горячим воздухом с широким соплом и специальный ролик для придавливания ленты. Температура сварки (примерно 300°C – 350°C) настраивается при пробной сварке. Гидроизоляционные ленты точно укладываются друг на друга и «прихватываются» в кромочной области точечной сваркой, чтобы не произошло сдвигки лент во время сварочных работ. Затем, широкое сопло сварочного прибора медленно и равномерно проводится через всю область нахлеста; одновременно ленты прижимаются друг к другу по всей поверхности при помощи валика. Перед укладкой сваренной ленты всестыки проконтролировать на предмет качественного и герметичного исполнения.

Технические характеристики:

Сырьевая основа: ТПЕ (термопластичный эластомер)

Цвет: серый

Твёрдость А по Шору, согласно

ISO 868: ок. 87

Температурная

стойкость: от -30°C до +90°C

Температура работы

с материалом, основания

и материала: от +5°C до +35°C

Толщина материала	1,0 мм	2,0 мм
Удельный вес, гр/м ²	ок. 930	ок. 1850
Прочность при разрыве, согласно EN ISO 527-3, Н/мм ²	ок. 14.0	ок. 14.0
Деформация разрыва, согласно EN ISO 527-3, %	ок. 1000	ок. 1000
Прочность надорванного материала, согласно DIN 12310-2, Н	ок. 100	ок. 200

Расход материала INDUBOND-VK4031:

	Расход, кг/м	
Ширина / толщина ленты	1,0 мм	2,0 мм
150 мм	ок. 0,8	ок. 1,4
200 мм	ок. 1,0	ок. 1,5
250 мм	ок. 1,1	ок. 1,7
300 мм	ок. 1,3	ок. 1,8
500 мм	ок. 1,8	ок. 2,4

Дополнительный расход материала на неровных основаниях не учтён.

Испытания ленты в системе с INDUBOND-VK4031:

Адгезионная прочность: > 3,0 Н/мм², отрыв в теле бетона

Водонепроницаемость
при негативной
и позитивной нагрузке

с учётом DIN 1048: 5
бар Перекрывание трещин при ширине трещины 1,00 мм, времени воздействия 28 дней и давлении 0,75 бар: тест выдержан
Горючесть: класс Е, согласно EN 13501-1
Форма поставки: Рулоны по 20 м
Ширина: 150, 200, 250, 300, 500 мм

Толщина: 1,00 мм и 2,00 мм
Хранение: в сухом месте, защищённом от атмосферных воздействий, 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке.
После вскрытия упаковки ленту выработать в течение 2-ух месяцев!

INDUBOND-Tape-3000

Особые указания:

- Гидроизоляционная лента INDUBOND-Tape-3000, в отличие от гипалоновых лент, не требует дополнительной активации. Не допускать контакта ленты с растворителями.
- Защищать гидроизоляционную ленту от механических повреждений соответствующими мероприятиями.
- При негативной гидростатической нагрузке > 0,5 бар необходима дополнительная поддерживающая конструкция (жесть).
- При kleевом соединении ленты при помощи INDUBOND-VK4031 руководствуйтесь указаниями технического описания на этот клей.
- При сваривании ленты горячим воздухом не работайте вблизи воспламеняющихся материалов! Принимайте меры противопожарной безопасности, предотвращайте ожоги!
- Случай, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG ICS GmbH.

- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране!
Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на www.schomburg.de или в нашем региональном представительстве.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по применению материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.

08/13 SF/AD/JD