



Техническая спецификация

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ КОРРОЗИОННО-УСТОЙЧИВЫЙ СОСТАВ

РЕКС® Аквабонд Протект – двухкомпонентный защитный коррозионно-устойчивый состав, обладающий высокой прочностью и адгезией к металлам и бетону. Выпускается два типа состава:

1. Рекс Аквабонд Протект Тропик - двухкомпонентный эпоксидный защитный состав, предназначенный для нанесения на подготовленную поверхность при температуре воды выше 15°C.

2. Рекс Аквабонд Протект Арктик - двухкомпонентный эпоксидный защитный состав, предназначенный для нанесения на подготовленную поверхность при пониженных температурах воды (2°C÷15°C).

Упаковка: **Рекс Аквабонд Протект Тропик** - Компонент А - 3,385 кг. Компонент В - 0,615 кг.
Рекс Аквабонд Протект Арктик - Компонент А - 3,273 кг. Компонент В - 0,727 кг

Расход: Минимальная толщина нанесения от 300 мкм в зависимости от класса подготовки поверхности

1. Рекс Аквабонд Протект Тропик

представляет собой пастообразную жидкость белого, серого или желтого цвета

компонент А - 5,5 частей;

представляет собой прозрачную жидкость

компонент Б - 1 часть.

2. Рекс Аквабонд Протект Арктик

представляет собой пастообразную жидкость белого, серого или желтого цвета

компонент А - 4,5 частей;

представляет собой прозрачную жидкость

компонент Б - 1 часть.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Защита несущих металлических и бетонных поверхностей, находящихся выше и ниже полосы переменной ватерлинии;
- ◆ Состав защитного покрытия специально разработан для нанесения под водой (пресной или морской), или на объектах, на поверхности которых присутствует большое количество воды и влаги;

ДОСТОИНСТВА

- ◆ Обладает отличным сцеплением в жидком состоянии (после нанесения) с поверхностью металла и бетона и после отверждения состава в заданном интервале температур;
- ◆ отвержденное покрытие обладает:
 - высокими эксплуатационными и защитными свойствами;
 - имеет гладкую поверхность;
 - высокой прочностью и водонепроницаемостью;
 - устойчивостью к воздействию агрессивных сред (коррозионно-стойкий и химстойкий).



Техническая спецификация ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЕДИНИЦА ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА	РЕКС АКВАБОНД ПРОТЕКТ ТРОПИК	РЕКС АКВАБОНД ПРОТЕКТ АРКТИК
Удельный вес	1,3 кг/дм ³	1,3 кг/дм ³
Вязкость компонента «А», при температуре 20°С, сП	100000 - 115000	30000 - 40000*
Вязкость компонента «В», при температуре 20°С, сП	380 - 420	380 - 420**
Жизнеспособность при 25-15 С°, минут	30 - 40	-
Жизнеспособность при 15-5 С°, минут	-	40 - 60
Полная готовность к эксплуатации при 25-15 С°, сутки механическая / химическая	1 - 3 / 5 - 7	-
Полная готовность к эксплуатации при 15-5 С°, сутки механическая / химическая	-	3 - 5 / 7 - 21
Прочность на растяжение, не менее, Н/мм ²	19	17
Относительное удлинение при разрыве, не менее	10-15%	10-15%
Адгезия к бетону, не менее, МПа	5	5
Адгезия к металлу, не менее, МПа	7	7
Ударная вязкость, не менее, кДж/м ²	8	8
Износостойкость по Таберу (CS10/1000 г/1000 об.) мг	80	80

**)Вязкость компонента А380000 сП при температуре 5°С*
****)Вязкость компонента В2500 сП при температуре 5°С*

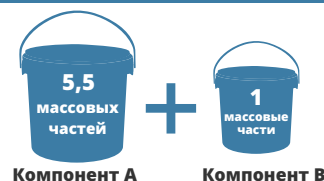
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

Подготовка поверхности

Поверхность конструкции перед нанесением двухкомпонентного защитного коррозионно-устойчивого состава РЕКС Аквабонд Протект должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом кавитационной, абразивной или пескоструйной обработки, шлифованию. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402-2004 должен быть не ниже 2-2,5.

Приготовление смеси

Рекс Аквабонд
Протект Тропик



Рекс Аквабонд
Протект Арктик





Техническая спецификация Смешивание

- ◆ Вскрыть ведро с **компонентом А**, перемешать его в заводской упаковке (емкости) при помощи низкооборотистой (300-450 об/мин) электродрели с насадкой-венчиком.
- ◆ Вскрыть крышку ёмкости с **компонентом В**. Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**. Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**. Перемешать оба компонента в течение 3-4 минут низкооборотистой дрелью с насадкой-венчиком до образования однородной массы, не содержащей видимых включений, сгустков и других неоднородностей.
- ◆ При работе в условиях длительного расходования приготовленного состава полученная смесь становится более вязкой по сравнению со свежеприготовленной. Такое изменение вязкости является неизбежным следствием активизации химических **компонентов А и В**, и протекания процесса полимеризации. Для более длительного сохранения низкой вязкости рекомендуется до смешения **компонентов А и В** поместить их в поставляемой таре в ледяную или охлажденную воду. Скорость процесса полимеризации охлажденной смеси замедлится, замедлится и скорость нарастания вязкости.

Нанесение

- Полученная жидкая смесь компонентов А и В наносится на твердую, очищенную от посторонних субстанций поверхность ракелем (шпателем) с гибким скребком, или кистью или валиком. Режим нанесения подбирается вручную. При нанесении состава ракелем для формирования ровного слоя на твердой поверхности, необходимо во время движения ракеля вдоль поверхности прижимать, и разглаживать жидкую массу для вытеснения воды из зоны контакта, что является главным условием надежного сцепления наносимого состава с поверхностью. Преимущественное направление движения при нанесении на вертикальную поверхность - из нижней точки вверх. При нанесении состава кистью также необходимо с подобранной нагрузкой прижимать кисть к поверхности. Скорость движения шпателя вдоль

поверхности должна быть такой, чтобы в движении краска при небольшом прижиге не вытекала из - под ракеля толстым слоем. Но и не допускать, чтобы на поверхности оставались непокрытые краской участки.

- Несоблюдение данной технологии может привести к нарушению требуемого качества покрытия. Режимы нанесения покрытий рекомендуется отработать на макетном оборудовании в условиях полного погружения металлического образца под воду с контролируемой температурой.
- Выбор инструмента для нанесения составов определяется температурой воды, при которой производятся работы. Для нанесения состава **Рекс Аквабонд Протект Тропик** в интервале температур 20-25°C следует использовать ракель. Для нанесения состава **Рекс Аквабонд Протект Арктик** в интервале (7-15)°C или более низких температур также следует использовать ракель. Для нанесения состава **Рекс Аквабонд Протект Арктик** в интервале температур 15-20°C можно использовать кисть или другой инструмент, приспособленный для удерживания в нем во время нанесения достаточного количества низковязкой пасты.
- При температурах 0 -7 °C использование состава **Рекс Аквабонд Протект Арктик** должно учитывать то, что ввиду низких температур процесс отверждения слоя нанесенного материала происходит в несколько раз медленнее, чем при комнатной температуре. Это значит, что начало перехода покрытия в заполимеризованное твердое состояние будет происходить не ранее, чем одни сутки. В этот период недопускается прикасаться твердым инструментом к поверхности во избежание повреждения слоя краски.
- Ввиду значительного увеличения вязкости состава после 1-1,5 часов после введения в основу компонента В рекомендуется заранее подобрать режим нанесения более густой пасты (усилие прижима ракеля к поверхности, скорость движения ракеля, угол наклона ракеля к поверхности и др.).



Техническая спецификация

Рекомендации по использованию составов и выбору инструмента приведены в таблице:

Рабочая температура, °С	Используемый материал	Инструмент
20-25	«Рекс Аквабонд Протект Тропик»	Ракель
15-20	«Рекс Аквабонд Протект Арктик»	Кисть или ракель
7-15	«Рекс Аквабонд Протект Арктик»	Ракель
0-7*)	«Рекс Аквабонд Протект Арктик»	Ракель

*) Требуется обработка режима нанесения.

Очистка инструмента

Использовать органический или другой растворитель для снятия ветошью не затвердевшего материала с инструмента. Застывший состав снять механической очисткой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.