

## Ероху EP 100

Смола для грунтования под нанесение эпоксидных покрытий и приготовления растворов

### Доступные позиции

Кол-во на палете

Единица упаковки	30 кг	619,6 кг
Тип упаковки	ведро жест.	бочка
Код упаковки	31	69
Арт. №		
6155	■	■

Указание: арт. 615569 состоит из 2 бочек компонента А и 1 бочки компонента В!

Расход См. Варианты применения

**Область применения**

- Грунтование только под нанесение эпоксидных покрытий
- Приготовление растворов с высокой прочностью на сжатие

**Свойства**

- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Хорошая проникающая способность
- Не содержит пластификаторов, нонил- и алкилфенола
- Может применяться в качестве грунтовки без обсыпки кварцевым песком под нанесение эпоксидных покрытий Remmers
- Не предназначено под нанесение полиуретановых покрытий Remmers

**Технические параметры продукта**

■ На момент поставки

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °С)	1,12 г/см <sup>3</sup>	1,03 г/см <sup>3</sup>	1,09 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25 °С)	660 мПа·с	200 мПа·с	480 мПа·с

■ После реакции

Прочность на изгиб	21 Н/мм <sup>2</sup> *
Прочность на сжатие	89 Н/мм <sup>2</sup> *

\* Раствор на основе эпоксидной смолы с нормированным песком в пропорции 1 : 10

Примечание: отвердитель имеет коричневатый цвет.

Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не несут характер гарантийной спецификации.

## Подготовка к выполнению работ

### ■ Требования к обрабатываемой поверхности

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.

Прочность загрунтованной поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup> (минимальное отдельное значение не менее 1,0 Н/мм<sup>2</sup>), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>.

Основание должно достичь равновесной влажности, обратностороннее воздействие влаги должно быть исключено, в т.ч. во время эксплуатации.

Бетон	влажность макс. 4 % по массе
-------	------------------------------

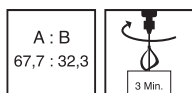
Цементная стяжка	влажность макс. 4 % по массе
------------------	------------------------------

### ■ Подготовка поверхности

Подготовить поверхность путем соответствующих мероприятий (например, дробеструйной обработкой или алмазной шлифовкой) таким образом, чтобы она отвечала вышеуказанным требованиям.

Выбоины и дефекты основания заделать с помощью РСС-систем или растворов на основе эпоксидных смол Remmers заподлицо с поверхностью.

## Подготовка материала



### ■ Комби-упаковка

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А). Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).

Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин.

Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

Пропорция смешивания	67,7 : 32,3 по массе
----------------------	----------------------

При приготовлении наполненных систем добавить в готовую эпоксидную смолу при медленном помешивании наполнитель в количестве, соответствующем виду применения, и затем тщательно перемешать.

Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

## Порядок применения



Только для профессионального применения!

### ■ Условия применения

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +8 °С, макс. +30 °С

Во время фазы отверждения защищать нанесенный материал от влаги во избежание дефектов покрытия и снижения адгезии.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

### ■ Время пригодности к применению (+20 °С)

~ 30 минут

■ **Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °С)**

Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами мин. 12 часов, макс. 48 часов.

Если на объекте обусловлены более длительные технологические перерывы, поверхность последнего рабочего прохода, выполненного перед перерывом, необходимо в свежем состоянии присыпать прокаленным кварцевым песком мелкой фракции (напр., 0,3 - 0,8 мм) либо перед выполнением следующего рабочего прохода зашлифовать до появления белесой поверхности.

■ **Время отверждения (+20 °С)**

Возможность хождения через 1 день, устойчивость к механическим нагрузкам через 3 дня, полная эксплуатационная прочность достигается через 7 дней.

Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

**Варианты применения**

■ **Грунтовка**

Обильно нанести готовую смесь на поверхность. Распределить соответствующим инструментом (например, резиновым шибером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол таким образом, чтобы все поверхностные поры основания были заполнены.

Может потребоваться многократное нанесение.

Расход	~ 0,30 - 0,50 кг/м <sup>2</sup> эпоксидной смолы (в зависимости от основания)
--------	---

■ **Выравнивающий слой**

Готовую эпоксидную смолу смешать с наполнителем в пропорции до 1 : 1, затем нанести на подготовленную поверхность и распределить подходящей кельмой, при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Расход	На мм толщины слоя: ~ 0,85 кг/м <sup>2</sup> эпоксидной смолы и 0,85 кг/м <sup>2</sup> Selectmix 01/03
--------	--

■ **Раствор на основе синтетической смолы**

Готовую смолу смешать с наполнителем в пропорции до 1 : 10, затем нанести на подготовленную поверхность, распределить гладкой кельмой и загладить.

Расход	На мм толщины слоя: ~ 0,2 кг/м <sup>2</sup> эпоксидной смолы и 2,0 кг/м <sup>2</sup> Selectmix 0/10
--------	---

**Общие указания**

Если не указано иное, все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °С). При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Грунтовки всегда следует наносить так, чтобы поры были заполнены. Это может привести к увеличению расхода или потребовать повторного нанесения грунтовки. Вследствие различной впитывающей способности минеральных оснований поверхность после пропитки может выглядеть пятнистой. Не применять продукт для поверхностей с повышенными требованиями к внешнему виду.

На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа. Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные смолы утрачивают стабильность цвета.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за

упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

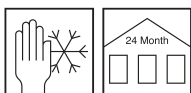
#### Рабочий инструмент / очистка



Кельма гладкая, кельма зубчатая, ракля зубчатая, шибер резиновый, валик для эпоксидных смол, валик игольчатый, строительный миксер или смеситель принудительного действия

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.  
Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии растворителем Verdünnung V 101.  
Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

#### Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте. Срок хранения не менее 24 месяцев.

#### Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!  
Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

#### Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям. Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

#### Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decopaint (2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС для данного продукта (кат. A/j): макс. 500 г/л (2010).  
Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л.

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являющихся ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что вслед-

ствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой

в договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.

**«ГЕРНИКОН» — профессиональные решения для строительства**