

арт. 1982

Лак однокомпонентный на водной основе полуглянцевый Slimtop 554SG, 10 кг



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Для создания финишного износостойкого слоя по полимерным покрытиям. Однокомпонентный бесцветный тонкослойный полиуретановый лак на водной основе. Полуглянцевый.

Применяется для устройства прозрачных износостойких тонкослойных полиуретановых покрытий на различных основаниях пола, подверженных механическим нагрузкам, в том числе вибрациям и ударам, например, в складских, торговых и общественных помещениях, частных домах и квартирах, на лестницах и др.

Основания: бетон; ЦПС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Адгезия к металлу, МПа	> 5
Время жизнеспособности, мин	720
Единица упаковки	ведро
Плотность готовой смеси, кг/м ³	1050
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток, МПа	> 1,5
Расход при толщине слоя 1 мм, кг/м ²	4,2
Рекомендуемая толщина слоя, мм	0,05-0,2
Сухой остаток, %	25
Температурные условия при нанесении, С	+5...+30
Температурные условия при эксплуатации, С	-27...+30
ТУ	ТУ 20.16.56-009-51160834-2017
Срок хранения, мес	12

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	8 часов	3 часа	1 час
Лёгкая нагрузка	1 день	6 часов	3 часа
Полная нагрузка	3 дня	24 часа	18 часов

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения	+10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы
Максимальная температура нанесения	+30 °С
Максимальная относительная влажность воздуха	не более 80%

ВРЕМЕННЫЕ ПЕРЕРЫВЫ МЕЖДУ СЛОЯМИ

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	8 часов	3 часа	1 час
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Реагент	Общий результат по истечении 8 недель
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко

Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	условно стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	нестойко
10% молочная кислота	стойко, изменение поверхности
10% уксусная кислота	стойко, изменение поверхности
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	нестойко
10% натрия гипохлорит	нестойко
1,1,1-трихлорэтан	нестойко

Стойко: минимальное понижение твердости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твердости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твердости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

марка бетона не менее М 200; прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²; когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²; остаточная влажность основания не более 4%; необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу; температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы; относительная влажность в помещении не выше 80%; в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов; свежееуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного. Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов. Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, например, SlimTop 104, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °С пол можно грунтовать. Покрытие наносится на загрунтованный и окрашенный пол. Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. После перемешивания нанести валиком на поверхность.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Кистью, валиком, гладким шпателем.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

SlimTop 554SG поставляется в 10 кг ведре. Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Утилизировать как бытовые отходы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

ВНИМАНИЕ! Все рекомендации и технические характеристики верны при температуре окружающей среды +21±2 °С и относительной влажности воздуха 60±10 %. Качество материала гарантируется только при точном соблюдении



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56
ИНН/КПП 7730241001/773001001



инструкции производителя по технологии применения и требований СНиП. Инструкция по применению теряет силу после появления новой редакции текста, размещаемого на интернет-сайте производителя dispomix.ru.